|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 05.10 | гр. 4ТМ | Лекция  Тема 11 Организация участковых (цеховых) работ по ТР автомобилей. | МДК.02.01 Управление коллективом исполнителей | Преподаватель  В.Ю. Новиков |

**Лекция**

**Тема 11. Организация участковых (цеховых) работ по ТР автомобилей.**

**Вопросы к изучению**

## 1. Организация труда производственных рабочих при выполнении работ по ТР

**2. Типовые технологические планировки участков (отделений).**

**3. Требования по обеспечению безопасности при выполнении участковых (цеховых) работ по ТР. Контроль качества участковых (цеховых) работ по ТР.**

**Цели:**

**Образовательные:**

Ознакомить с организацией участковых (цеховых) работ по ТР автомобилей.

**Воспитательные:**

воспитание у студентов стремления к успешной профессиональной деятельности

**Содержание изучаемой лекции**

**ВОПРОС 1.Организация труда производственных рабочих при выполнении работ по ТР**

Рабочий пост по своему обустройству и оборудованию должен соответствовать условиям и характеру выполнения работ, для которых он предназначен. На рабочем посту одновременно могут работать один или несколько человек. Автомобиле-место, на котором рабочий выполняет порученные ему операции, является его рабочим местом. Содержание работ, их последовательность, способ выполнения и необходимое для этого время, а также специальность и квалификация исполнителей устанавливаются для каждого поста и его рабочих мест соответствующими технологическими картами.

Количество постов, необходимое для реализации производственной

программы по данному виду воздействия, и рациональное количество рабочих

мест на посту определяются технологическим расчетом.

Рабочие посты по своему технологическому назначению подразделяются на универсальные и специализированные. Различие между ними заключается в том, что на универсальном посту выполняют все или большинство операций данного воздействия — тогда как на специализированном — только одну или несколько операций.

Целесообразность применения универсальных или специализированных постов и степень специализации последних обусловлены характером воздействия и его производственной программой, а также расчетным количеством постов, как производной от программы и режима производства.

По способу установки подвижного состава рабочие посты могут быть тупиковыми или проездными. Въезд на тупиковый пост осуществляется передним ходом, а съезд с него — задним ходом, тогда как въезд на проездной пост и съезд с него производятся только передним ходом. Как тупиковые, так и проездные посты, в зависимости от организации выполнения работ, могут быть использованы в качестве универсальных или специализированных постов. Посты, предназначенные для выполнения определенного вида воздействия, могут быть по своему взаимному расположению параллельными или последовательными; при этом тупиковые посты — в основном параллельными, а проездные посты — только параллельными или последовательными.

Расположение параллельных тупиковых постов в помещении может быть различным: — с проездом и без проезда, одностороннее и двустороннее, прямоугольное, косоугольное и комбинированное.

Основными недостатками тупикового способа расположения постов ТО являются увеличение общего времени, затрачиваемого на установку и снятие автомобиля с поста, а также увеличение количества одноименного ремонтно-технологического оборудования.

Параллельные посты могут быть универсальными или специализированными, а последовательные — только специализированными. Если параллельные посты используют в качестве универсальных, то на них должна работать или комплексная бригада рабочих различных специальностей, или же рабочие- универсалы.

Специализация постов возможна по видам обслуживания, роду работ в

пределах каждого вида обслуживания или по обслуживаемым агрегатам. Посты могут специализироваться по роду работ, совмещая при этом два вида воздействий —ТО-1 и ТО-2, или по агрегатам независимо от вида воздействий. Кроме того, посты могут быть специализированы по видам обслуживания и роду работ для разнотипного подвижного состава, но при условии обслуживания каждого типа лишь в определенную смену.

**ВОПРОС 2.Типовые технологические планировки участков (отделений).**

Постановка автомобилей на посты и передвижение их с поста на пост могут совершаться как собственным ходом, так и с применением различных средств механизации. На параллельные посты автомобили обычно поступают самоходом и лишь в редких случаях при помощи механизации (траверсные и осевые тележки, самоходные стенды, поворотные круги, электрокары, тягачи и т.п.). На современных предприятиях перемещение автомобилей на последовательных постах, как правило, происходит механизированно с помощью конвейеров различной конструкции. Совокупность специализированных последовательных проездных постов образует поточную линию.

Организация обслуживания на поточной линии возможна только при реализации ряда условий:

• подвижной состав должен быть однотипен,

• подвижной состав должен иметь одинаковую потребность в

обслуживании, а следовательно, и равность его объема (трудоемкость);

• расположение рабочих постов в технологической последовательности

процесса и закрепление за каждым постом определенных операций и

соответствующих специализированных рабочих мест;

• одинаковая продолжительность операций на всех рабочих местах

каждого поста и на всех постах линии;

• одновременность и непрерывность осуществления процесса

производства;

• равномерность и непрерывность поступления на поточную линию

объектов обслуживания.

Применение поточного метода обслуживания возможно и при разнотипном подвижном составе, если производственная программа для каждого типа оправдывает применение метода по данному типу обслуживания. При этом допустимо использование одной и той же поточной линии, но при условиях равномерного обслуживания каждого типа и удовлетворения его требованиям по своему устройству и оборудованию. Одна и та же линия может быть использована для различных видов обслуживания при условиях их разновременного использования и возможности переналадки линии на необходимый вид обслуживания. Требования одинаковой потребности в обслуживании подвижного состава, а также одинакового его объема и продолжительности операций удовлетворить полностью невозможно из-за колебаний в трудоемкости и продолжительности операций. Нужно обеспечить такой уровень синхронизации производства, при котором колебания не окажутся несовместимыми с работой поточной линии. Поэтому важным условием эффективности поточных линий является синхронизация производств, т.е. ритмичность перехода объектов обслуживания из одной стадии процесса в другую и их одновременное перемещение с поста на пост при одинаковой продолжительности работ на каждом посту и при наиболее полном использовании каждого рабочего места. Нарушение допустимого уровня синхронизации приводит к перебоям в работе линии, снижению ее производительности, потере трудовых ресурсов и ухудшению качества обслуживания.

Синхронизация может быть достигнута правильным распределением объема работ между постами и его рабочими местами с учетом трудоемкости операций, а также своевременным корректированием принятой технологии путем перераспределения заданий и изменения количества рабочих на постах, сокращения продолжительности и трудоемкости отдельных наиболее трудоемких операций. Этого можно добиться совершенствованием выполнения работ или привлечением дополнительных исполнителей, так называемых скользящих рабочих-универсалов, переходящих с поста на пост для оказания помощи основным исполнителям.

**Домашнее задание:**

1. Законспектировать организацию труда производственных рабочих при выполнении работ по ТР
2. Требования по обеспечению безопасности при выполнении участковых (цеховых) работ по ТР. Контроль качества участковых (цеховых) работ по ТР.

**Литература**

1. Г.В., Напольский. Технологическое проектирование автотранспортных предприятий и станций технического обслуживания: Издательство «Транспорт», 1985.- 231 с.
2. Туревский И.С. Техническое обслуживание автомобилей. Книга 2. Организация хранения, технического обслуживания и ремонта автомобильного транспорта: Учебное пособие. - М.: ИД «Форум»: ИНФРА-М, 2020,- 256 с.

В виде фотографии предоставить в течении пары, **27.09.2021г**

**Отправить** novikov\_vladimir1964@mail.ru